

بررسی اثر فتوکاتالیستی نانو ذرات اکسید روی ثبیت شده روی شیشه در حذف مواد آلی طبیعی از محلول‌های آبی

مریم السادات منصوری^{۱*}، حاتم گودینی^۲، قدرت الله شمس خرم آبادی^۳

تاریخ پذیرش: ۹۴/۰۳/۲۷ تاریخ دریافت: ۹۳/۱۲/۲۶

چکیده

زمینه و هدف: مواد آلی طبیعی از پیش‌سازهای اصلی محصولات جانبی گندزدایی هستند. با توجه به این که روش‌های معمول گندزدایی قادر به تأمین استاندارد ترکیبات جانبی گندزدایی نیست، از روش‌های نوینی نظیر اکسیداسیون فتوکاتالیستی با استفاده از UV/ZnO برای حذف این ترکیبات استفاده می‌شود. هدف از این مطالعه بررسی اثر فتوکاتالیستی نانو ذرات اکسید روی بر حذف مواد آلی طبیعی از محلول‌های آبی است.

روش بررسی: این مطالعه یک مطالعه تجربی است که با استفاده از یک راکتور ناپیوسته در مقیاس آزمایشگاهی انجام شده است. این راکتور به حجم L بوده و روی آن با لامپ UV پوشانده و از پمپ پریستالتیک جهت اختلاط کامل استفاده شده است. در این تحقیق از اسید هیومیک $254nm$ تعیین شد. پارامترهای غلظت اولیه اسید هیومیک، زمان تماس، pH و شدت تابش لامپ UV در فرایند حذف اسید هیومیک مورد بررسی قرار گرفته است.

یافته‌ها: حذف بهینه اسید هیومیک با استفاده از نانو ذرات ثبیت شده روی تحت تابش اشعه ماوراء بنفش با شدت تابش $\mu W/cm^2$ 3950 در زمان 120 min pH برابر با 3 ، غلظت اولیه $2 mg/L$ (100% حذف) حاصل شد.

نتیجه‌گیری: این تحقیق نشان داد که کارایی سیستم فتوکاتالیستی با افزایش زمان و شدت تابش افزایش و با افزایش غلظت اولیه و pH کاهش می‌یابد. بنابراین استفاده از فرایند پاک و بدون باقیمانده فتوکاتالیستی UV/ZnO یک روش کارامد در حذف مواد آلی طبیعی است.

واژگان کلیدی: مواد آلی طبیعی، اسید هیومیک، محصولات جانبی گندزدایی، اکسیداسیون فتوکاتالیستی

۱- (نویسنده مسئول): دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت و تغذیه، دانشگاه علوم پزشکی لرستان mary.mansoury@gmail.com

۲- دکتری بهداشت محیط، دانشیار، گروه بهداشت محیط، دانشکده بهداشت و تغذیه، دانشگاه علوم پزشکی لرستان

۳- دکترای بهداشت محیط، دانشیار، گروه بهداشت محیط، دانشکده بهداشت و تغذیه، دانشگاه علوم پزشکی لرستان

مقدمه

این الکترون‌های برانگیخته منتقل شده به مدار هدایت به همراه حفره‌های مثبت ایجاد شده در مدار ظرفیت کاتالیست، به منظور تولید رادیکال هیدروکسیل مورد استفاده قرار می‌گیرند(۲۲-۱۹).

در سال ۲۰۱۲ Asgari و همکاران با استفاده از ازن‌زنی کاتالیزوری با کربن فعال اسید هیومیک را با ۹۵٪ راندمان حذف کردند(۲۳). در سال ۲۰۱۱ Godini و همکاران با استفاده از کربن فعال پوشش داده شده توسط آهن، حذف اسید هیومیک از آب را بررسی کردند(۲۴). در سال ۲۰۱۳ Mori ۲۵۴ در محلول بستگی دارد(۲۵). در سال ۲۰۱۲ Penru UV و همکاران تاثیر شوری بر تجزیه اسید هیومیک را توسط UV/H₂O₂ بررسی کردند. نتایج نشان داد که pH بالا و افزایش دوز H₂O₂ حذف اسید هیومیک را افزایش داد. در حضور یون کلرید تجزیه اسید هیومیک هم کاهش یافت(۲۶). در این مطالعه از ZnO برای حذف فتوکاتالیستی مواد آلی طبیعی استفاده شده است که قابلیت بالاتری در جذب طیف وسیعی از امواج الکترومغناطیسی و در تولید الکترون نسبت به دی اکسید تیتانیوم دارد(۲۷).

هدف از این مطالعه بررسی اثر فتوکاتالیستی نانوذرات اکسید روی تشییت شده بر روی شیشه بر حذف مواد آلی طبیعی از محلول‌های آبی است. در مطالعه حاضر نیازی به افزودن مواد شیمیایی به آب نیست بنابراین لجنی تولید نخواهد شد. همچنین با تشییت نانو ذرات ZnO روی شیشه، نیازی به فیلتراسیون اضافی برای حذف کاتالیست‌های معلق نیست.

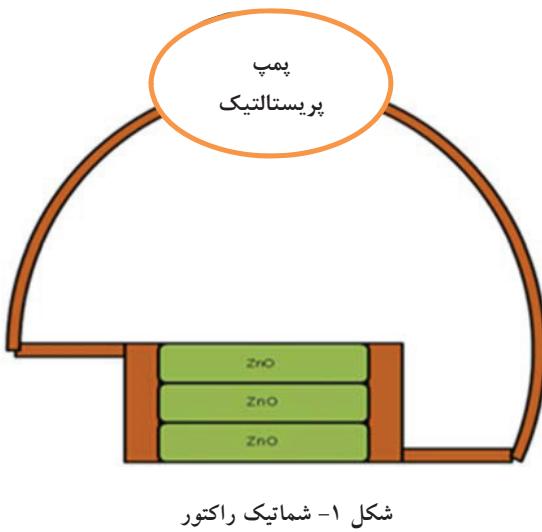
مواد و روش‌ها

این تحقیق در مقیاس آزمایشگاهی انجام گرفت. در این مطالعه تجزیه فتوکاتالیستی مواد آلی طبیعی (NOM) با نانوذرات

مواد آلی طبیعی موجود در منابع آبی مشکلات زیادی به ویژه در تصفیه متداول آب ایجاد می‌کند. از جمله اختلال در عملکرد فرایندهای اکسیداسیون، انعقاد و جذب و مهمترین اثر این ترکیبات واکنش کلر با این ترکیبات و ایجاد محصولات جانبی کلرزنی است(۱-۳). مواد آلی طبیعی مخلوطی از مواد آلی شامل اسید هیومیک، اسید فولویک، اسید هیدروفیلیک، پروتئین، لیپید، هیدروکربن و اسیدهای آمینه است. ترکیبات هیومیکی از مهمترین مواد آلی طبیعی محسوب می‌شوند(۳). مطالعات انجام شده بر روی آب‌های گندزدایی شده با کلر مشخص می‌کند. در اثر واکنش کلر با مواد آلی موجود در آب، محصولات جانبی گندزدائی تولید می‌شود(۴،۵). عمدۀ ترین این ترکیبات، تری‌هالومتان‌ها(THM) و هالواستیک اسیدها(HAA) هستند. این ترکیبات سمی، سرطان‌زا و جهش‌زا هستند(۶-۸). جهت حذف مواد آلی از روش‌هایی چون کواگولاسیون، جذب توسط کربن فعال، تعویض یون، الکترولیز، فیلتراسیون، تجزیه بیولوژیکی، ازاناسیون و غیره استفاده می‌شود که هر کدام دارای معایی است(۹-۱۵).

با توجه به اینکه بیشتر فرایندهای متداول تصفیه آب قادر به تأمین حداقل DOC (کربن آلی محلول) نیست، لذا در سال‌های اخیر روش‌های نوینی از جمله اکسیداسیون پیشرفته (AOP) مورد توجه قرار گرفته است. در فرایند اکسیداسیون پیشرفتۀ با استفاده از تولید رادیکال هیدروکسیل (OH⁰) ترکیباتی که توسط اکسیدکننده‌های متداول اکسید نمی‌شوند، از بین می‌روند. رادیکال‌های هیدروکسیل در محیط‌های آبی با استفاده از UV/ZnO, UV/TiO₂, UV/H₂O₂, H₂O₂ و سایر روش‌ها تولید می‌شود(۱۶). فرایندهای اکسیداسیون پیشرفتۀ بخصوص فتوکاتالیستی، مزایای زیادی نسبت به فرایندهای تصفیه متداول دارند. AOP باعث کاهش لجن تولیدی شده و حذف DOC را افزایش می‌دهد(۱۷،۱۸).

در اکسیداسیون پیشرفتۀ با فناوری فتوکاتالیتیکی، از یک نیمه هادی نظری ZnO برای برانگیختگی نوری الکترون‌های مدار ظرفیت به مدار هدایت تحت تأثیر اشعه UV استفاده می‌شود.



کارایی سیستم نانوفتوکاتالیستی UV/ZnO در حذف NOM با بررسی متغیرهایی از قبیل تاثیر پرتو فرابنفش و کاتالیزور ZnO هر کدام به تنها، غلظت اولیه اسید هیومیک و مدت زمان پرتودهی، شدت تابش و pH در حذف مواد آلی طبیعی حاصل گردید. در این آزمایش غلظت‌های 2 mg/L تا 30 mg/L ، pHهای $3, 5, 7, 9, 11$ و شدت تابش‌های $2030, 3570, 3720, 2840 \mu\text{w/cm}^2$ و زمان‌های 15 min تا 180 min بررسی شدند. آزمایش برای هر نمونه سه بار تکرار شد و در نهایت میانگین‌ها با استفاده از نرم‌افزار SPSS و آنالیز واریانس یک‌طرفه مقایسه گردید. نمودارها توسط نرم‌افزار Excel رسم شد.

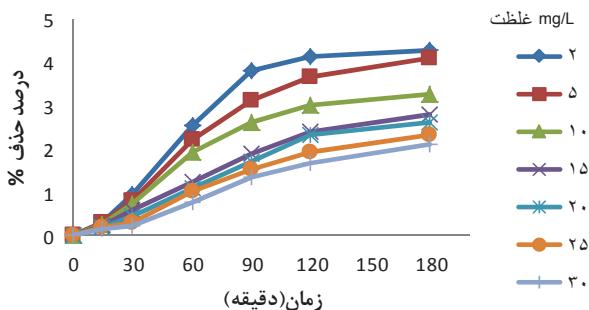
یافته‌ها

نتایج آزمون‌های XRD, SEM, TEM در شکل‌های ۲ تا ۴ آورده شده است. طیف XRD که در شکل ۲ آورده شده است (Wurtzite) نشان می‌دهد که فاز بلوری هگزاگونال است و هیچ ناخالصی ندارد. پیک‌های تیز نشان‌دهنده بلور خوب نانوذرات ZnO است. صفحات کریستالوگرافی انعکاس بر روی تصویر نشان داده شده‌اند. تصویر TEM و SEM نیز که در شکل ۳ و ۴ آمده است، بطور واضح تشکیل نانوذرات ZnO کروی را نشان می‌دهد که در کنار هم تجمع یافته‌اند.

اکسیدروی ثبیت شده روی شیشه و پرتو فرابنفش (UV) در یک راکتور جریان ناپیوسته مکعبی (Batch) به حجم 1000 mL و نصب لامپ در راکتور صورت گرفت. معمولاً NOM توسط اندازه‌گیری کربن آلی کل (TOC) و جذب اشعه UV₂₅₄ (UV₂₅₄) نشان داده می‌شود (۲۸). در این مطالعه برای اندازه‌گیری غلظت NOM از روش جذب اشعه UV_{2100-vis} (اسپکتروفوتومتر UV/Visible) مدل UV₂₅₄ (یونیکو آمریکا) استفاده شده است. سنجه غلظت NOM در نمونه‌های استاندارد و مجھول براساس کتاب استاندارد متد بخش‌های 5210 و 5310 انجام شده است (۲۸). متغیرهای مختلفی نظیر pH، زمان تماس، غلظت اولیه NOM و شدت اشعه UV بررسی شد. ترکیبات هیومیکی محلول به خصوص اسید هیومیک بیشترین سهم از مواد آلی طبیعی (NOM) را دارند، به همین علت اسید هیومیک شاخصی برای مواد آلی طبیعی است (۲۹، ۳۰). جهت انجام مطالعه ابتدا محلول ذخیره 1000 mg/L با استفاده از اسید هیومیک ساخت شرکت Fluka سوئیس تهیه گردید (۲۸).

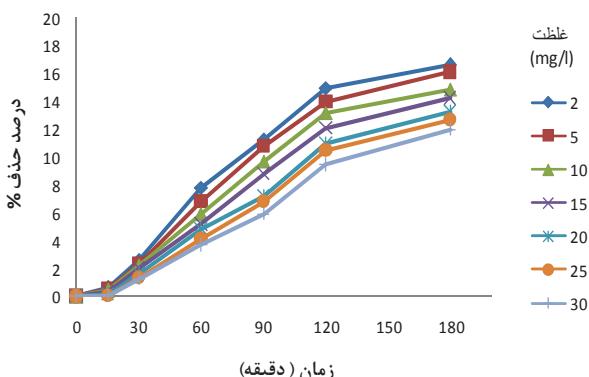
راکتور استفاده شده از جنس پلکسی گلاس است که جهت اختلاط کامل محلول به پمپ پریستالتیک (Heidolph pump drive 5001) متصل شد. نانوذرات اکسید روی مورد استفاده از شرکت نانو آمور (آمریکا) خریداری شد و با استفاده از تکنیک‌های پرتو ایکس (XRD) و میکروسکوپ الکترونی عبوری (TEM) مشخصات فیزیکی نانوذرات تعیین شد. پس از تعیین خصوصیات نانوذرات اکسید روی، سوسپانسیون 3% از نانوذرات تهیه و روی همزن مغناطیسی بهم زده شد و بعد از آن از حمام اولتراسونیک تحت اثر امواج ماوراءصوت استفاده شد. سپس 5 mL روی شیشه پخش شده و در دمای 40°C در فور گذاشته شد و پس از آن به مدت 1 h در دمای 110°C در فور قرار گرفتند. سپس به مدت 1 h در دمای 450°C در کوره گذاشته شد. آزمایش SEM (میکروسکوپ الکترونی روبشی) بر روی نانوذرات اکسید روی ثبیت شده بر روی شیشه صورت گرفت (۳۱).

شماتیک راکتور بصورت زیر است:

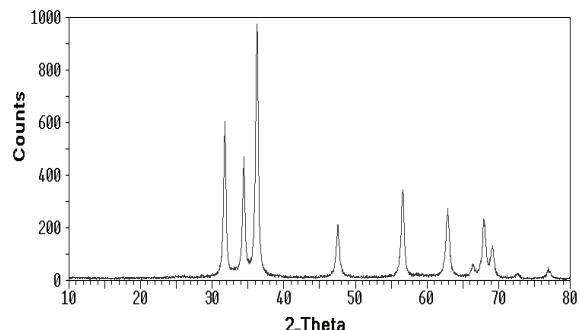


نمودار ۱- راندمان حذف اسید هیومیک توسط ZnO در pH خشی

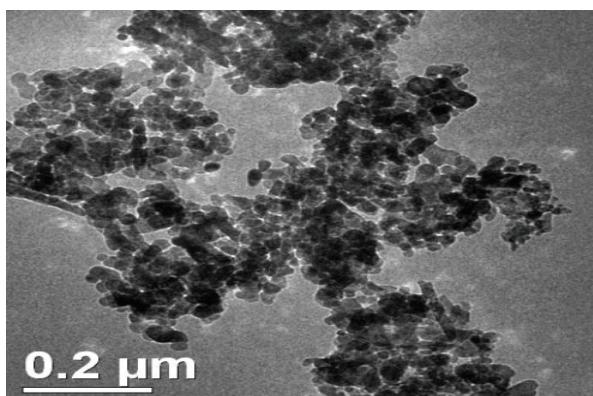
جهت تعیین نقش اشعه ماوراء بنفش به تنها بی در حذف اسید هیومیک، از اشعه UV با شدت تابش $3950 \mu\text{w/cm}^2$ در زمان های مختلف و در غلظت های ۲mg/L تا ۳۰mg/L از اسید هیومیک در pH برابر با ۷ استفاده شد. نتایج حاصل از این آنالیز در نمودار شماره ۲ نشان داده شده است.

نمودار شماره ۲- راندمان حذف اسید هیومیک توسط اشعه UV با شدت پرتوانه $3950 \mu\text{w/cm}^2$ و pH خشی

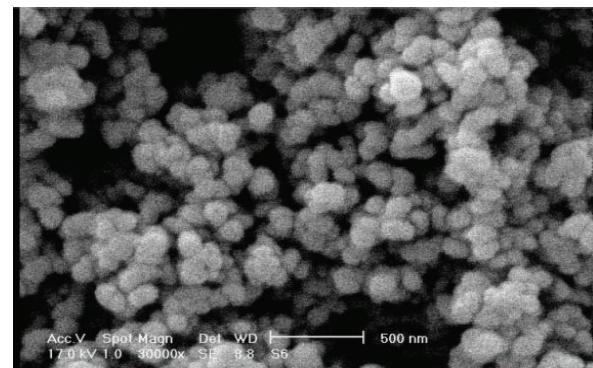
جهت تعیین تاثیر متغیرهای مختلف در حذف اسید هیومیک در سیستم فتوکاتالیستی UV/ZnO، ابتدا اثر غلظت اولیه اسید هیومیک و زمان پرتوانه بررسی شد. در این بخش از مطالعه میزان حذف HA با غلظت های اولیه متفاوت از اسید هیومیک و در زمان های ۱۵min تا ۱۸۰min تا $\text{pH} 7$ ، شدت پرتوانه $3950 \mu\text{w/cm}^2$ انجام شد. نتایج حاصل از این آنالیزها در نمودار شماره ۳ نشان داده شده است.



شکل ۲ - تکنیک های پرتو ایکس (XRD) نانوذرات اکسید روی

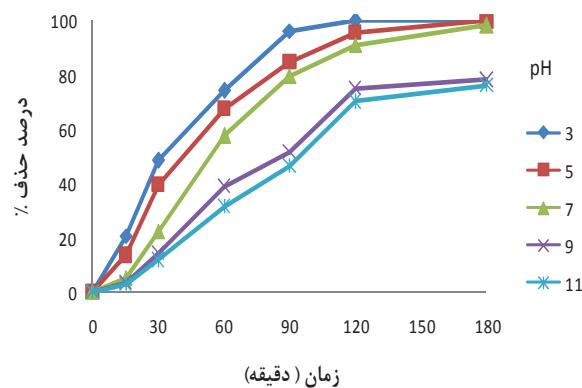


شکل ۳ - عکس میکروسکوپ الکترونی عبوری (TEM) نانوذرات اکسید روی



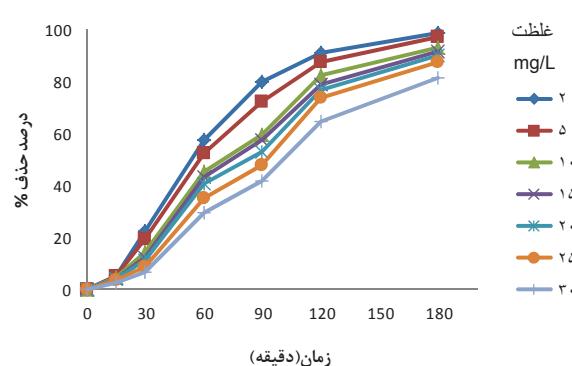
شکل ۴ - عکس میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) از ZnO (SEM) تثبیت شده روی شیشه (بزرگنمایی ۳۰۰۰۰)

برای تعیین اثر ZnO به تنها بی در حذف اسید هیومیک، غلظت های ۲mg/L تا ۳۰mg/L اسید هیومیک در زمان های مختلف در pH برابر با ۷ بررسی شد. نتایج حاصل از این آنالیز در نمودار شماره ۱ نشان داده شده است.



نمودار ۵- تاثیر pH در حذف اسید هیومیک در فرایند UV/ZnO (در غلظت اولیه ۲mg/L و شدت پرتودهی $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$)

جهت اطمینان از وارد نشدن نانوذرات به محلول آبی آزمون روی خروجی انجام شد. به این ترتیب که میزان فلز روی در ابتدا و انتهای آزمایش توسط دستگاه جذب اتمی اندازه گیری شد. نتایج در ابتدا و انتهای آزمون یکسان بوده و مقدار آن 0.051 mg/L را نشان داد.



نمودار ۶- تاثیر غلظت اولیه اسید هیومیک و مدت زمان پرتودهی در حذف HA در pH HA خشی، شدت پرتودهی $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$

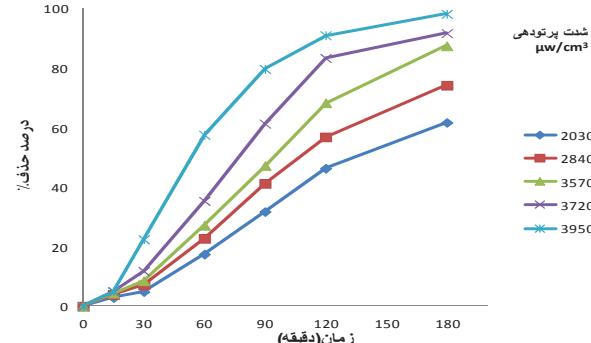
در مرحله بعد میزان تاثیر شدت تابش اشعه UV در فرایند UV/ZnO بر راندمان حذف اسید هیومیک تعیین گردید. این آزمایشات در سطح ۵ تابش تابش $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ در زمان 180 min pH برابر با ۷ و غلظت 2 mg/L انجام شد. نتایج حاصل از این آنالیز در نمودار شماره ۴ مشخص شده است.

بحث

در این تحقیق، جهت تعیین بهترین محدوده کارایی سیستم نانوفتوکاتالیستی UV/ZnO. غلظت اولیه مواد آلی طبیعی، pH، زمان در معرض تابش پرتو و شدت‌های مختلف لامپ در حالت ناپیوسته مورد بررسی قرار گرفت.

با توجه به نمودار شماره ۱، نتایج حاصل از اثر فتوکاتالیست ZnO به تنهایی در حذف اسید هیومیک گویای آن است که مقدار ثابت ZnO ثابت شده روی شیشه به تنهایی در حذف اسید هیومیک کارامد نیست و این مقدار اندازه HA حذف شده در مقدار ثابت ZnO ثابت شده روی شیشه، بدلیل جذب سطحی مولکول اسید هیومیک بر سطح کاتالیست ثابت شده است که با افزایش زمان تماس، مقدار حذف اسید هیومیک، بدлیل جذب سطحی HA افزایش یافته است (۳۲). این نتایج با مطالعات Mori و همکاران، Kitis و همکاران و Mijin و همکاران مطابقت دارد (۲۵، ۳۳ و ۳۴).

نتایج بدست آمده از تاثیر اشعه مأوراء بنفس به تنهایی در



نمودار ۷- تاثیر شدت تابش در حذف اسید هیومیک در فرایند UV/ZnO (در غلظت اولیه ۲mg/L، pH خشی)

در مرحله دیگر، تاثیر تغییرات pH در فرایند UV/ZnO بر راندمان حذف HA تعیین گردید. آزمایشات در سطح ۵ pH شامل ۳، ۵، ۷، ۹ و ۱۱ و در زمان‌های ۱۵ min تا ۱۸۰ min در غلظت 2 mg/L اسید هیومیک و شدت تابش $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ بررسی شد. نتایج حاصل از این آنالیزها در نمودار شماره ۵ نشان داده شده است.

راندمان حذف کاهش یافت (۳۹). نتایج حاصل با مطالعات Huang و همکاران کاملاً مطابقت دارد (۳۷).

از نظر زمان پرتودهی نیز برخورد پرتو ماوراء بنفش با سطح کاتالیست ZnO موجب آزاد شدن جفت الکترون-حرفره می‌شود. بنابراین هر چه زمان تابش افزایش یابد، میزان الکترون‌های بیشتر و در نتیجه رادیکال هیدروکسیل بیشتری تولید شده و رادیکال فعال هیدروکسیل فرصت کافی برای تجزیه مولکول اسید هیومیک را خواهد داشت. در نتیجه با افزایش زمان واکنش، راندمان حذف افزایش می‌یابد (۳۸). در مطالعات Dehghani fard و همکاران، Asadi و همکاران و Zhang و همکاران نتایج مشابهی گزارش شده است (۴۰ و ۴۱).

با افزایش شدت لامپ از $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ به $2030 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ راندمان حذف اسید هیومیک افزایش یافت. با توجه به نتایج آنالیز واریانس اختلاف راندمان بین دو شدت تابش $2030 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ و $3950 \mu\text{w}/\text{cm}^2$ معنادار است ($P < 0.05$). تاثیر شدت تابش UV/ZnO اشعه ماوراء بنفش در حذف اسید هیومیک در فرایند UV/ZnO در نمودار شماره ۴ نشان داده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود این افزایش در میزان حذف بعلت افزایش شدت تابش پرتو رسیده به بستر ثبیت شده و افزایش در تعداد الکترون‌های تحریک شده و در نهایت افزایش تولید رادیکال‌های فعال هیدروکسیل می‌شود. در مطالعات دیگری که Hiridia و همکاران و Akyol و همکاران انجام داده‌اند، نتایج حاصل را تایید می‌کند (۴۲، ۴۳).

یکی از پارامترهای مهم در واکنش‌های فتوکاتالیستی pH محلول است. زیرا pH خصوصیات بار سطحی فتوکاتالیست را تحت تاثیر قرار می‌دهد (۳۲). جهت تعیین pH_{zpc} اسید روی از محلول نمک طعام بعنوان الکترولیت و محلول‌های pH سود و اسید کلریدریک $M / ۱۰$ ، بعنوان عوامل کنترل استفاده شد. برای این منظور ابتدا $\text{pH} ۱$ تا ۱۰ را تهیه و به هر کدام 0.05 g اسید روی افزوده و به مدت 48 h روی همزن قرار داده شد. پارامتر مورد نظر از رسم مقادیر اولیه در مقابل مقادیر نهایی pH حاصل شد (۴۳). نمودار شماره ۵

حذف اسید هیومیک در نمودار شماره ۲ نشان می‌دهد که فتولیز مستقیم نمی‌تواند اسید هیومیک را کاملاً معدنی سازد و به مقدار کمی موجب تجزیه آن می‌شود. نتایج مشابهی Imoberdorf و همکاران، Lamsal و همکاران، Huang و همکار در تجزیه مواد آلی طبیعی تحت تابش اشعه UV به تنهایی گزارش شده است (۳۵-۳۷). محققان نامبرده طی انجام آزمایش با لامپ‌های UV متوجه شدند که اشعه ماوراء بنفش به تنهایی نمی‌تواند رادیکال هیدروکسیل (عامل اصلی تجزیه کننده آلاینده) را به مقدار کافی تولید کند و در نتیجه به تنهایی می‌تواند کمی اسید هیومیک را حذف کند (۳۲).

بنابراین اصلاح فرایند UV و تغییر شرایط واکنش برای دستیابی به راندمان بالاتری از حذف مواد آلی طبیعی پیشنهاد می‌گردد که در زیر به آن اشاره شده است.

نمودار شماره ۳ نشان‌دهنده تاثیر غلظت اولیه اسید هیومیک و زمان پرتودهی در حذف HA در فرایند UV/ZnO است. همان‌گونه که مشاهده می‌شود با افزایش غلظت اسید هیومیک از 2 mg/L به 30 mg/L میزان حذف اسید هیومیک کاهش یافته است. نتایج آنالیز آماری مقایسه میانگین‌ها نشان داد که میانگین راندمان حذف اسید هیومیک در دو غلظت اولیه 2 mg/L و 30 mg/L تفاوت معنی‌داری داشته است ($P < 0.05$).

تاثیر غلظت اولیه اسید هیومیک در تجزیه HA توسط کاتالیست بدلیل تولید رادیکال‌های فعال هیدروکسیل و تجزیه ساختار اسید هیومیک با این رادیکال توجیه می‌شود (۳۸). راندمان حذف اسید هیومیک با افزایش زمان واکنش و کاهش غلظت اولیه اسید هیومیک افزایش می‌یابد. بر اساس نتایج بدست آمده، در غلظت‌های بالاتر، مقادیر بیشتری از HA روی صفحات ثبیت شده با نانوذرات جذب شده که باعث کاهش انتقال فوتون نوری به سطح کاتالیست و مانع از واکنش مولکول اسید هیومیک با رادیکال‌های فعال هیدروکسیل تولید شده و حرفره‌های الکترونی می‌شود (۳۸).

Li و همکاران در مطالعه دیگری با بررسی تجزیه فتوکاتالیستی اسید هیومیک با استفاده TiO_2 پس از 5 mg/L به این نتیجه رسیدند که با افزایش غلظت HA از 2 mg/L تا 5 mg/L

گردید و آزمون ویلکاکسون نشان داد که تفاوت معنی‌داری در داده‌های ورودی و خروجی وجود دارد ($P=0.043$). میانگین غلظت روی خروجی از راکتور $mg/L = 0.051$ بوده است. با توجه به اینکه سازمان بهداشت جهانی هیچ رهنمودی بر پایه سلامت برای روی در آب آشامیدنی در نظر نگرفته است و از نظر طعم و بو مقدار بیش از $3 mg/L$ قابل قبول نیست، غلظت روی خروجی از سیستم در حد مطلوب است (۵۱).

نتیجه‌گیری

در این سیستم فتوکاتالیزوری مشخص شد که با افزایش زمان و کاهش غلظت اولیه HA و کاهش pH راندمان مطلوبی در pH حذف اسید هیومیک حاصل شده است. در این تحقیق pH برابر با ۳، غلظت اولیه $2 mg/L$ اسید هیومیک و شدت تابش $3950 \muW/cm^2$ بعنوان شرایط بهینه حاصل شد. در نهایت پیشنهاد می‌گردد با توجه به ارزانی و دسترسی بودن انرژی خورشیدی، در مطالعات آتی بجای پرتوهای مصنوعی پرهزینه و پرخطر مانند پرتو ماوراءبنفس مورد استفاده قرار گیرد تا در حوزه تصفیه آب و فاضلاب کاربردی‌تر باشد.

تشکر و قدردانی

این مقاله حاصل (بخشی از) پایان‌نامه با عنوان تجزیه فتوکاتالیستی مواد آلی طبیعی با استفاده از نانوذرات اکسید روی تثبیت شده بر روی شیشه از محلول‌های آبی در مقطع کارشناسی ارشد در سال ۱۳۹۲ است که با حمایت دانشکاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی، درمانی لرستان اجرا شده است.

منابع

- 1- Simpson D. Biofilm processes in biologically active carbon water purification. *Water Research*. 2008;42:2839–48.
- 2- Kawamura S. Integrated Design and Operation of Water Treatment Facilities. New York: John Wiley; 2000.
- 3- Golsan E, Fearing D, Banks J, Wilson D, Hillis P, Campbell A, et al. Seasonal variations in the disinfection by-product precursor profile of a reservoir water. *Water Supply*. 2002;51(8):475–82.
- 4- Ke-Xin Z, Hong W, Shu-Guang X. Performance of combined pre-ozonation and biofiltration for the purification of water from China Yellow river. *Environmental Science*. 2007;1:52–61.
- 5- Kenneth P. Associations of cancer mortality with THMs in drinking water. *National Cancer*. 1978;61:124–29.
- 6- Babi K, Koumenides K. Pilot study of the removal of THMs, HAAs and DOC from drinking water by GAC adsorption. *Desalination*. 2007;80:215–24.

بیانگر آن است که بیشترین کارایی حذف اسید هیومیک در فرایند UV/ZnO در pH برابر با ۳ است. کاهش حذف اسید هیومیک در pH بالا به علت ساختار آنیونی اسید هیومیک و pH_{zpc} اکسید روی است (۴۴). pH_{zpc} نانوذرات اکسید روی برابر با ۹ هست. در pH بالاتر از ۹ بار سطحی غالب در سطح اکسید روی منفی است و به دلیل اینکه اسید هیومیک هم ماهیت آنیونی دارد، برآیند تاثیر شرایط حاکم منجر به کاهش میزان حذف اسید هیومیک در شرایط قلیابی می‌شود. ماهیت آنیونی آلاینده از یک سو و افزایش pH محیط از طرف دیگر که باعث تجمع بارهای الکتریکی منفی در سطح ZnO شده است، منجر به کاهش راندمان حذف اسید هیومیک می‌گردد (۴۶، ۴۵). از طرف دیگر در pH پایین اسید هیومیک بصورت مولکولی حضور دارد که در این حالت آلاینده فوق شرایط مناسب‌تری برای حذف دارد (۴۶).

مطالعه‌ای که Asgari و همکاران Capasso و همکاران روی حذف اسید هیومیک انجام دادند نشان داد که با افزایش pH از ۳ به ۱۲ میزان حذف کاهش یافت (۴۷، ۴۵). در مطالعات مشابهی که Yigit و همکاران Chu و همکاران، pH Liu و همکاران انجام دادند، گزارش دادند که کاهش از ۹ به ۳ راندمان حذف HA را بطور چشمگیری افزایش می‌دهد (۴۸-۵۰).

اندازه‌گیری‌های حاصل شده از دستگاه اتمیک ابزوربشن و آزمون آماری ویلکاکسون جهت تعیین میزان فلز روی خروجی از راکتور، نشان داد که فلز روی به آب خروجی وارد نشده است. میانگین اعداد بین ورودی و خروجی آنالیز آماری

- 7- Çapar Ge, Yetiş Ü. Removal of THM precursors by GAC: Ankara case study. *Water Research*. 2002;36(5):1379-84.
- 8- Koparal AS, Yıldız YŞ, Keskinler B, Demircioğlu N. Effect of initial pH on the removal of humic substances from wastewater by electrocoagulation. *Separation and Purification Technology*. 2008;59(2):175-82.
- 9- Humbert H, Gallard H, Suty H, Croue J. Natural organic matter (NOM) and pesticides removal using a combination of ion exchange resin and powdered activated carbon (PAC). *Water Research*. 2007;42:635-43.
- 10- Farrokhi M, Kouti M, Mousavi G, Takdastan A. The study on biodegradability enhancement of landfill leachate by Fenton oxidation. *Iranian Journal Health & Environment*. 2009;2(2):114-23 (in Persian).
- 11- Legube B, Leitner N. Catalytic ozonation: a promising advanced oxidation technology for water treatment. *Catalysis Today*. 1999;53:61-72.
- 12- Carlson K, Via S, Bellamy B, Carlson M. Secondary effects of enhanced coagulation and softening. *Journal the American Water Works Association*. 2000;92:63-70.
- 13- Rahmani A, Samarghandi M. Performance analysis of coliforms removed from drinking water by electrolysis. *Journal of Hamedan University of Medical Sciences*. 2008;15(2):60-65 (in Persian).
- 14- Kristiansen H. Corrosion and corrosion prevention in distribution system. *Water Research*. 1981;1:561-82.
- 15- Mesdaghinia A., Tayefeh-Rafiee M, Mahvi A., Vaezi F. Using coagulation process in optimizing natural organic matter removal from low turbidity waters. *Journal of Water and Wastewater*. 2006;57;1-7 (in Persian).
- 16- Chang H, Wu N, Zhu F. A kinetic model for photocatalytic degradation of organic contaminants in a thin-film TiO₂ catalyst. *Water Research*. 2000;3:407-16.
- 17- Murray C, Parsons S. Comparison of AOPs for the removal of natural organic matter: performance and economic assessment. *Water Science & Technology*. 2004;49(4):267-74.
- 18- Murray CA, Parsons SA. Preliminary laboratory investigation of disinfection by-product precursor removal using an advanced oxidation process. *Water and Environment Journal*. 2006;20(3):123-29.
- 19- McCullagh C, Robertson J, Bahnemann D, Robertson P. The application of TiO₂ photocatalysis for disinfection of water contaminated with pathogenic micro-organisms: a review. *Research Chemistry International*. 2007;33(3-5):359-75.
- 20- Bulter E, Davis A. Photocatalytic oxidation in aqueous titanium dioxide suspensions: the influence of dissolved transition metals. *Journal of Photochemical & Photobiological*. 1993;(70):273-83.
- 21- Matthews W. Potoxidative degradation of coloured organics in water using supported catalysis TiO₂ on sand. *Water Research*. 1991;25(10):1169-76.
- 22- Sanly, Lim M, Chiang K, Amal R, Fabris R, Chow C, et al. A Study on the Removal of Humic Acid Using Advanced Oxidation Processes. *Separation Science and Technology*. 2007;42(7):1391-404.
- 23- Asgari G, Mortazavi B, Hashemian J, Mousavi G. Performance evaluation of catalytic ozonation process with activated carbon in removal of humic acids from aqueous solutions. *Journal of Hamedan University of Medical Sciences*. 2010;7(4):25-33 (in Persian).
- 24- Godini H, Mirhosseini S. The application of iron-coated activated carbon in humic acid removal from water. Proceeding of 2nd International Conference on Environmental Science and Technology; Singapore; 2011.
- 25- Mori M, Sugita T, Mase A, Funatogawa T, Kikuchi M, Aizawa K, et al. Photodecomposition of humic acid and natural organic matter in swamp water using a TiO₂-coated ceramic foam filter: Potential for the formation of disinfection byproducts. *Chemosphere*. 2013;90:1359-65.
- 26- Penru Y, Raaijmakers MJ., Guastalli A., Esplugas S, Baig S. Influence of high salinity on the degradation of humic acid by UV254 and H₂O₂/UV254. Ozone: Science & Engineering. 2012;34(2):101-108.
- 27- Uyguner C, Suphandag S, Kerc A, Bekbolet M. Evaluation of adsorption and coagulation characteristics of humic acids preceded by alternative advanced oxidation techniques. *Desalination*. 2007;210:183-93.
- 28- APHA, AWWA, WEF. Standard Method for the Examination of Water and Wastewater. 20th ed. Washington DC: American Public Health Association; 1998.
- 29- Owen D, GHowdhury G, Paode Z, McCoy R,

- Viscosil K. NOM characterization and treatability. Journal the American Water Works Association. 1995;87:46–63.
- 30- Thurman M., Wershaw R., Malcolm R., Pinckney D. Molecular size of aquatic humic substances. *Organic Geochemistry*. 1982;4:27–35.
- 31- Masombaigi H, Rezaee A, Khataee A, Hashemian J. Effect of UV radiation intensity on photocatalytic removal of *E. coli* using immobilized ZnO nanoparticles. *Kowsar Medical Journal*. 2009;14(3):25–32 (in Persian).
- 32- Noori Motlagh Z. Photocatalyst decomposition of methylene blue dye pollutants in wastewater by using synthetic zinc oxide fixed on glass. *Yafteh*. 2012;14(5):51–61 (in Persian).
- 33- Kitis M, Kaplan S, Karakaya E, Yigit N, Civelekoglu G. Adsorption of natural organic matter from waters by iron coated pumice. *Chemosphere*. 2007;66:130–38.
- 34- Mijin D, Savic M, Perovi. A study of the photocatalytic degradation of metamitron in ZnO water suspensions. *Desalination*. 2009;249:286–92.
- 35- Imoberdorf G, Mohseni M. Degradation of natural organic matter in surface water using vacuum-UV irradiation. *Journal of Hazardous Materials*. 2011;186:240–46.
- 36- Lamsal R, Walsh M, Gagnon A. Comparison of advanced oxidation processes for the removal of natural organic matter. *Water Research*. 2011;45:3263–69.
- 37- Huang X, Lealc M, Lia Q. Degradation of natural organic matter by TiO₂ photocatalytic oxidation and its effect on fouling of low-pressure membranes. *Water Research*. 2008;42:1142–50.
- 38- Ehrampoosh M, Moussavi G, Ghaneian M, Rahimi S, Fallah Zade H. A Comparison between tubular and batch reactors in removal of methylene blue dye from simulated textile wastewater using TiO₂ /UV-C photocatalytic process. *Journal of Yazd University of Medical Sciences*. 2010;9(1) (in Persian).
- 39- Li X, Fan C, Sun Y. Enhancement of photocatalytic oxidation of humic acid in TiO₂ suspensions by increasing cation strength. *Chemosphere*. 2002;48:453–60.
- 40- Asadi A, Dehghani M, Zare M, Rahmani A, Golestanfar H. Photocatalytic removal of chromium VI by UV/TiO₂, UV/ZnO, UV/H₂O₂. *Journal of North Khorasan University of Medical Sciences*. 2011;3(4):7–13 (in Persian).
- 41- Dehghani fard E, Jonidi Jafari A, Rezae Kalantari R, Gholami M, Esrafil A. Photocatalytic removal of aniline from synthetic wastewater using ZnO nanoparticle under ultraviolet irradiation. *Iranian Journal of Health and Environment*. 2012;5(2):167–78 (in Persian).
- 42- Akyol A, Bayramoglu M. Photocatalytic degradation of Remazol Red F3B using ZnO catalyst. *Journal of Hazardous Materials*. 2005;B124:241–46.
- 43- Benhebal H, Chaib M, Salmon D, Geens J, Leonard A, Lambert S, Crine M, et al. Photocatalytic degradation of phenol and benzoic acid using zinc oxide powders prepared by the sol–gel process. *Alexandria Engineering Journal*. 2013;52:517–23.
- 44- Ghanizadeh G., Ehrampoosh M., Ghaneian M. Application of iron impregnated activated carbon for removal of arsenic from water. *Iranian Journal of Health & Environment*. 2010;7(2):145–56 (in Persian).
- 45- Capasso S, Salvestrini S, Coppola E, Boudonno A, Collelo C. Sorption of humic acid on zeolitic tuff: a preliminary investigation. *Applied Clay Science*. 2005;28(1-4):159–65.
- 46- Orfao J, Silva A, Pereira J. Adsorption of a reactive dye on chemically modified activated carbons: influence of pH. *Journal of Colloid & Interface Science*. 2006;296(2):480–89.
- 47- Asgari G, Ghanizadeh G, Seyd Mohammadi A. Adsorption of humic acid from aqueous solutions onto modified pumice with hexadecyl trimethyl ammonium bromide. *Journal of Babol University of Medical Sciences*. 2012;14(1):14–22 (in Persian).
- 48- Cho Y, Choi W. Visible light-induced reactions of humic acids on TiO₂. *Journal of Photochemical & Photobiological*. 2001;148:129–35.
- 49- Liu S, Lim M, Fabris R, Chow C, Chiang K, Drivas M, et al. Removal of humic acid using TiO₂ photocatalytic process – Fractionation and molecular weight characterisation studies. *Chemosphere*. 2008;72:263–71.
- 50- Yigit Z, Inan H. A Study of the photocatalytic oxidation of humic acid on anatase and mixed-phase anatase–rutile TiO₂ nanoparticles. *Water, Air and Soil Pollution*. 2009;9:237–43.
- 51- WHO. Zinc in Drinking-Water: Background Document for Preparation of WHO Guidelines for Drinking-Water Quality. Geneva: World Health Organization; 2003.

Photocatalytic removal of natural organic matter from aqueous solutions using zinc oxide nanoparticles immobilized on glass

M.S Mansouri^{1*}, H. Godini², Gh. Shams Khorramabadi³

¹ MSc student of environmental health engineering, Lorestan university of medical science.

² Phd environmental health engineering, associated professor, Lorestan university of medical science.

³ Phd environmental health engineering, associated professor, Lorestan university of medical science.

Received: 17 March 2015; Accepted: 17 June 2015

ABSTRACT

Background and Objective: Natural organic matters (NOM) are known as precursors to disinfection by-products. As conventional treatment processes cannot get disinfection by-product standards, novel methods have been increasingly applied for the removal of disinfection by-products precursors. The UV/ZnO process is one of the advanced oxidation processes using photocatalytic technology. The present study aims to investigate the effect of UV/ZnO photocatalytic technology on the NOM removal from aqueous solution.

Materials and methods: This study was conducted in a lab-scale batch photocatalytic reactor. The volume of reactor was 1liter and covered with UV lamps. Peristaltic pump was used for complete mixing. Humic acid is a key component of natural organic matter and it was used in this study. Each of the samples taken from the UV/ZnO process and other processes were analyzed for their UV absorbance at 254 nm by spectrophotometric. Initial concentration of Humic acid, contact time, pH, and UV irradiation were investigated.

Results: The highest efficiency of the UV/ZnO photocatalytic process for removal of Humic acid from aqueous solution was achieved at initial concentration = 2 mg/L, contact time = 120 min, UV irradiation = 3950 $\mu\text{w cm}^2$, and pH=3. In this process, the removal efficiency for 2 mg/L humic acid was 100 % at 2h retention time.

Conclusion: The research showed that performance of system was increased by increasing contact time and UV irradiation and was decreased by increasing HA initial concentration and pH and UV radiation with ZnO agent could not remove NOM lonely. Photocatalytic system using zinc oxide immobilized on glass have high performance to remove humic acid from aqueous solution. The UV/ZnO process was efficient and environmental friendly for natural organic matter removal.

Keywords: Natural organic matter, Humic acid, Disinfection by-product, Photocatalytic oxidation.

*Corresponding Author: *mary.mansouri@gmail.com*