

بهینه سازی تجزیه زیستی مازوت توسط میکروارگانیسم‌های بومی به روش تاگوچی

علیرضا چکشیان خراسانی^{۱*}، منصور مشرقی^۲، سهیلا یغمایی^۲

دریافت: ۹۱/۰۴/۲۸ پذیرش: ۹۱/۰۷/۲۴

چکیده

زمینه و هدف: بهینه سازی تجزیه زیستی مازوت بوسیله متغیرهای مختلف یکی از کاربردهای مهندسی زیستی در صنایع نفت است. هدف از این مطالعه تعیین کمیت‌های بهینه برای بالا بردن بازده تجزیه زیستی مازوت توسط میکروارگانیسم‌های بومی بوده است.

روش بررسی: به منظور بهینه سازی تجزیه مازوت، هفت متغیر میزان تلقيقی میکروبی، pH اولیه، فعال سطحی، گلوکز، منبع فسفر، منبع نیتروژن و نمک دریابی هر یک با چهار سطح و متغیر نوع میکروارگانیسم با دو سطح برای طراحی آزمایش به روش تاگوچی در نظر گرفته شدند که با استفاده از آنها ۳۲ آزمایش طراحی گردید.

یافته‌ها: نتایج بدست آمده نشان دادند مخلوط میکروبی، تلقيقی میکروبی به میزان ۱۶٪، $OD_{600} = 0.016$ ، $pH = 8/3$ با غلاظت 2 g/L ، گلوکز با غلاظت 4 g/L ، فسفات با غلاظت 5 g/L ، آمونیوم با غلاظت 9 g/L و نمک دریابی با غلاظت 0.5 g/L شرایط بهینه فرایند تجزیه زیستی مازوت محسوب میشوند.

نتیجه گیری: سطح بهینه هر متغیر الزاماً بیشترین و یا کمترین سطح متغیر نبوده است. براساس تحلیل واریانس نتایج، منبع فسفر با ۱۵٪ و pH با ۱۴٪ بیشترین اثر را در میان متغیرها داشته‌اند؛ هرچند در کل، عامل خطأ با ۳۱٪ بیشترین تاثیرگذاری را داشته است. میزان تلقيقی میکروبی در بهینه کردن تجزیه مازوت با ۶۳٪ کمترین اثر را داشته است.

واژگان کلیدی: بهینه سازی، تجزیه میکروبی، مازوت، شرایط بهینه، روش تاگوچی

۱- (نویسنده مسئول): کارشناس ارشد مهندسی بیوتکنولوژی، دانشکده مهندسی شیمی و نفت، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران
alireza.chackoshian@gmail.com

۲- دکترای میکروبیولوژی، دانشیار گروه تحقیقات سلولی و مولکولی پژوهشکده فناوری زیستی، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران
۳- دکترای مهندسی شیمی، استاد دانشکده مهندسی شیمی و نفت، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران

مقدمه

همیت بهینه سازی این فرایند است؛ از طرفی نبود نتایج در این زمینه سبب شده تا این گزارش به عنوان اولین مطالعه در زمینه بهینه سازی تجزیه زیستی مازوت نتواند به طور مشخص نتایج بدست آمده در این مطالعه را با نتایج دیگر مقایسه نماید. امید است این مطالعه باعث افزایش مطالعات در زمینه تجزیه زیستی مازوت شود تا بتوان با بررسی های دقیق تر و استناد به نتایج بیشتر، با بکارگیری کمیت های بهینه تجزیه مازوت را بهبود بخشید.

هدف این مطالعه بهینه سازی متغیرهای تاثیرگذار بر فرایند تجزیه زیستی مازوت با استفاده از روش تاگوچی بوده است. برای رسیدن به این هدف، از منابع طبیعی آلوده به ترکیبات نفتی نمونه برداری گردید. طی آزمایش های مختلف میکروارگانیسم های توانمند بومی جداسازی و شناسایی شدند و تاثیر تجزیه کنندگی آنها بر روی مازوت در شرایط مختلف و با بکارگیری روش تاگوچی بررسی و متغیرهای بهینه انتخاب شدند.

مواد و روش ها

مواد

ماده اصلی استفاده شده در این پژوهش مازوت است که از شرکت توزیع و پخش فرآورده های نفتی ایران با نام تجاری نفت کوره ۳۸۰ تهیه شده است. کلروفرم با خلوص ۹۹/۶٪ برای استخراج و رقیق سازی مازوت از شرکت شیمی پژوهش آسیا تهیه شده است. کلسیم کلرید (CaCl_2)، آمونیوم سولفات ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$)، آهن (II) سولفات آبه ($(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$)، منیزیم سولفات آبه ($\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$)، پتاسیم دی هیدروژن فسفات (KH_2PO_4) و پتاسیم هیدروژن فسفات (K_2HPO_4) برای تهیه محیط معدنی از شرکت مرک آلمان خریداری شده است. همچنین فعال سطحی مصرف شده، توئین ۸۰٪ است که به همراه گلوكز، نمک دریا از شرکت مرک آلمان تهیه گردیده است.

میکروارگانیسم

میکروارگانیسم های استفاده شده در این مطالعه باکتریهای (*Enterobacter cloacae* BBRC10061) NO4 و NO3 جدا شده از خاک آلوده به فاضلابهای نفتی و گازوئیل

درک عوامل و شرایط تاثیرگذار برای تعیین راهبردهای اساسی به منظور طراحی سامانه های زیستی دارای اهمیت خاصی است (۱). فرایند بهینه سازی سیستم های زیستی می تواند منجر به افزایش راندمان زیستی گردد. روش های گوناگونی جهت بهینه سازی این سیستم ها موجود است. آزمایش طراحی شده آزمونی است که در آن تغییرات هدف داری در متغیرهای ورودی فرایند اعمال می گردد و عموماً برای شناسایی عوامل مهم و موثر بر روی یک فرایند و بهینه سازی مدل تجربی فرایند استفاده می شود (۲). از سال ۱۹۸۰ روش تاگوچی، در صنایع الکترونیک و اخیراً نیز در مطالعات زیستی کاربردهای فراوانی یافته است و به عنوان یک روش کنترل کیفیت به منظور بهینه سازی فرایند آزمایش های مهندسی، بکار گرفته شده است. ابزار کلیدی این روش برای طراحی آزمایش ها، طراحی با روش های آماری است. در روش تاگوچی آزمایش ها برای دست یابی به اهداف، تعیین شرایط عملیاتی بهینه، بررسی میزان تاثیر هر یک از عوامل بر روی پاسخ و تخمین پاسخ تحت شرایط بهینه تجزیه و تحلیل می شوند. ابزار مورد استفاده تاگوچی جهت تحلیل نتایج حاصل از آزمایش ها، روش تحلیل نسبت سیگنال به نویز (S/N) است که عبارت اند از نسبت عوامل ثابت عملیاتی به عوامل اغتشاش که غیر قابل کنترل هستند. در روش تاگوچی از ابزار قدرتمند دیگری به نام تحلیل واریانس (ANOVA) نیز برای تحلیل نتایج استفاده می شود (۳). برای تجزیه مواد مختلف، روش های زیستی به عنوان روش های موثر و مقرن به صرفه توصیه شده است. مزیت این روش نسبت به سایر روش های فیزیکی و شیمیابی، سادگی فرایند و هزینه کمتر آن است (۴-۷). آنچه که تجزیه زیستی را به یک فرایند بسیار مهم بدل می نماید، استفاده از میکروارگانیسم های بومی هر منطقه است (۸). عوامل متعددی بر روی میزان تجزیه زیستی ترکیبات نفتی تاثیر می گذارند. از جمله این عوامل می توان به عواملی مانند اکسیژن، میکروارگانیسم ها، نیتروژن، فسفر، دما و pH اشاره کرد که می توان با بهینه سازی آنها به روش تاگوچی به بیشترین بازده فرایندی دست یافت (۹-۱۰). با توجه به اندک بودن مطالعات مربوط به تجزیه زیستی مازوت، تاکنون در زمینه بهینه سازی فرایند تجزیه زیستی مازوت گزارشی ارائه نشده است که این عامل خود نشان دهنده

طراحی آزمایش‌ها با روش تاگوچی بهینه‌سازی شرایط و عوامل موثر در این مطالعه با استفاده از روش طراحی آزمایش تاگوچی انجام گرفته است. برای بکارگیری روش تاگوچی از ۸ متغیر استفاده شده که شامل

شرکت اتوبوسرانی واقع در شهر مشهد و باکتری‌های NG2 و PG1 جداشده از خاک نزدیک مخزن گازوئیل در شهر مشهد بوده‌اند.

جدول ۱: عوامل مورد بررسی در بهینه‌سازی به همراه سطوح

عامل	سطح ۱	سطح ۲	سطح ۳	سطح ۴
مخلوط باکتری (NO4, NO3, NG2, PG1)	· (OD ₆₀₀)	· / ۰.۰۴ (OD ₆₀₀)	-	-
باکتری NO4	· / ۰.۰۰۸ (OD ₆₀₀)	· / ۰.۰۱۶ (OD ₆₀₀)	· / ۰.۰۳۲ (OD ₆₀₀)	· / ۰.۰۴ (OD ₆₀₀)
pH	۵/۸	۶/۸	۷/۳	۸/۳
توئین ۸۰	· g/L	۱ g/L	۲ g/L	۴ g/L
گلوکز	· g/L	۱ g/L	۲ g/L	۴ g/L
(KH ₂ PO ₄ و K ₂ HPO ₄)	۱ g/L	۳ g/L	۵ g/L	۹ g/L
آمونیوم سولفات	۱ g/L	۳ g/L	۵ g/L	۹ g/L
نمک دریابی	· g/L	۰/۵ g/L	۱ g/L	۲ g/L

تعداد آزمایش‌های طراحی شده (L₃₂) بوده که براساس کمترین تداخل بین متغیرها و سطوح آنها طراحی شده و در جدول ۲ قابل مشاهده است.

جدول ۲: آزمایش‌های طراحی شده (L₃₂) با روش تاگوچی برای بهینه‌سازی تجزیه زیستی مازوت و نتایج حاصل از آن

S/N	عوامل مورد بررسی در بهینه‌سازی تجزیه زیستی مازوت										شماره آزمایش
	درصد تجزیه مازوت	نتیجه ۱	نتیجه ۲	نمک دریابی	آمونیوم سولفات	فسفات (K ₂ HPO ₄) (KH ₂ PO ₄)	گلوکز	توئین ۸۰	pH	باکتری NO4	
۲۸/۶	۲۶/۵	۲۷/۷	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱
۲۵/۴	۱۸/۴	۱۹/۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۱	۱
۳۲	۳۹/۳	۴۱	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۱	۱
۳۲/۵	۴۱/۵	۴۳/۳	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۱	۱
۳۳/۵	۴۶/۸	۴۸/۸	۲	۱	۴	۳	۲	۱	۲	۱	۵
۳۱/۶	۳۷/۳	۳۸/۹	۳	۲	۱	۴	۳	۲	۲	۱	۶
۲۶/۹	۲۱/۹	۲۲/۸	۴	۳	۲	۱	۴	۴	۳	۲	۱
۳۳/۱	۴۴/۳	۴۶/۲	۱	۴	۳	۲	۱	۴	۲	۱	۸

ادامه جدول ۲: آزمایش های طراحی شده (L۳۲) با روش تاگوچی برای بهینه سازی تجزیه زیستی مازوت و نتایج حاصل از آن

S/N	درصد تجزیه مازوت		عوامل مورد بررسی در بهینه سازی تجزیه زیستی مازوت										شماره آزمایش
	نتیجه ۱	نتیجه ۲	نمک دربایی	آمونیوم سولفات	فسفات K_2HPO_4 (KH_2PO_4)	گلوکوز	توئین ۸۰	pH	باکتری NO4	مخلوط باکتری (NO_4 , NO_3 , NG_2 , PG_1)			
۲۷/۹	۲۴/۴	۲۵/۴	۱	۳	۴	۲	۳	۱	۳	۱	۹		
۳۱/۹	۲۸/۶	۴۰/۳	۲	۴	۱	۳	۴	۲	۳	۱	۱۰		
۳۱/۹	۲۸/۶	۴۰/۲	۳	۱	۲	۴	۱	۳	۳	۱	۱۱		
۳۲/۸	۴۲/۱	۴۴/۹	۴	۲	۳	۱	۲	۴	۳	۱	۱۲		
۲۶/۹	۲۱/۹	۲۲/۸	۳	۱	۳	۲	۴	۱	۴	۱	۱۳		
۲۷/۸	۲۴/۲	۲۵/۲	۴	۲	۴	۳	۱	۲	۴	۱	۱۴		
۳۲/۲	۴۰/۳	۴۲	۱	۳	۱	۴	۲	۳	۴	۱	۱۵		
۳۵/۷	۶۰/۲	۶۲/۷	۲	۴	۲	۱	۳	۴	۴	۱	۱۶		
۳۱/۱	۳۵/۵	۳۷	۳	۴	۲	۴	۲	۱	۱	۱	۱۷		
۳۲/۹	۴۳/۵	۴۵/۳	۴	۱	۳	۱	۳	۲	۱	۱	۱۸		
۳۲/۲	۴۰/۲	۴۱/۸	۱	۲	۴	۲	۴	۳	۱	۱	۱۹		
۳۴/۹	۵۴/۷	۵۷	۲	۳	۱	۳	۱	۴	۱	۱	۲۰		
۳۲/۷	۴۲/۷	۴۴/۵	۲	۲	۳	۴	۳	۱	۲	۱	۲۱		
۳۲/۳	۴۰/۶	۴۲/۳	۳	۳	۴	۱	۴	۲	۲	۱	۲۲		
۳۴/۳	۵۱/۲	۵۲/۳	۴	۴	۱	۲	۱	۳	۲	۱	۲۳		
۳۰/۲	۳۱/۸	۳۳/۱	۱	۱	۲	۳	۲	۴	۲	۱	۲۴		
۳۱	۳۴/۹	۳۶/۳	۱	۲	۲	۳	۴	۱	۱	۱	۲۵		
۳۴/۶	۵۲/۸	۵۵	۲	۳	۳	۴	۱	۲	۳	۱	۲۶		
۳۱	۳۵/۱	۳۶/۶	۳	۴	۴	۱	۲	۳	۳	۱	۲۷		
۳۰/۹	۳۴/۴	۳۵/۸	۴	۱	۱	۲	۲	۳	۴	۳	۲۸		
۲۶/۳	۲۰/۳	۲۱/۱	۳	۲	۲	۱	۱	۱	۱	۱	۲۹		
۳۷/۸	۷۶/۱	۷۹/۳	۴	۳	۳	۲	۲	۲	۲	۱	۳۰		
۳۳/۵	۴۶/۵	۴۸/۴	۱	۴	۴	۳	۳	۳	۴	۱	۳۱		
۳۱/۵	۳۷/۱	۳۸/۶	۲	۱	۱	۴	۴	۴	۴	۱	۳۲		

شده توسط اسپکتروفوتومتر به عنوان دانسیته نوری (OD_{600}) که همان میزان جذب نور توسط باکتری‌ها است، ثبت گردید (۱۱). شاهد و نمونه تلقیح شده برای هر آزمایش از یک محیط کشت میکروبی یکسان تهیه گردیده است. از طرفی برای رسم نمودار استاندارد میکروبی جهت بررسی رشد میکروبی، از همان محیط کشت میکروبی نمونه‌های شاهد و تلقیح شده سوسپانسیون‌های میکروبی آماده گردید تا بتوان مقایسه دقیقی در میزان تغییرات میکروبی انجام داد.

سنجهش آماری برای روش تاگوچی

برای تحلیل و سنجهش دقیق تر نتایج آزمایش‌های طراحی شده با روش تاگوچی از یکتابع پاسخ تبدیل یافته که به صورت نسبت علامت هر اثر (S) به اثرات ناشی از خطای (N) تعریف می‌گردد، استفاده می‌شود. مزیت استفاده از این پاسخ جدید در تحلیل‌های آماری، نسبت به پاسخ اولیه، مقایسه بزرگی اثرات ناشی از هر عامل اصلی با اثرات ناشی از عوامل خطای در اندازه‌گیری است؛ که در نتیجه باعث برداشت دقیق تری از تاثیر

$$\frac{S}{N} = -10 \log \frac{\left(\frac{1}{y_1^2} + \frac{1}{y_2^2} + \dots + \frac{1}{y_n^2} \right)}{n} \quad (1)$$

واقعی عوامل بر سامانه می‌شود (۲). نحوه محاسبه نسبت S/N از معادله ۱ پیروی می‌کند.
در این معادله y_i پاسخ بدست آمده از آزمایش و n تعداد تکرار آزمایش است. برای استفاده از این روش باید n بزرگتر از ۱ باشد. با توجه به دوبار تکرار بودن آزمایش‌ها در این پژوهش از این روش استفاده شده است. پس از محاسبه S/N برای نتایج حاصل از ۳۲ آزمایش از تحلیل واریانس (ANOVA) استفاده شد. تمام محاسبات براساس نرم افزار Qualitek4 انجام شده است.

یافته‌ها

آزمایش‌های طراحی شده با روش تاگوچی شامل ۳۲ آزمایش بوده که برای هر کدام دو نتیجه بدست آمده که حاصل دوبار تکرار آزمایش‌ها است. جدول ۲ نتایج حاصل از فرایند تجزیه زیستی مازوت در مدت ۶ روز را نشان می‌دهد که با استفاده از آنها نسبت‌های S/N برای هر آزمایش محاسبه شده است.

۷ متغیر ۴ سطحی و ۱ متغیر ۲ سطحی بوده‌اند. جدول ۱ متغیرهای تعیین شده به همراه سطوح آنها را نشان می‌دهد. با توجه به آزمایش‌های طراحی شده، محیط‌های معدنی اولیه تشکیل شده از ترکیب $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ ۰/۱ g, $CaCl_2$ ۰/۰۱ g, $FeSO_4 \cdot 7H_2O$ ۰/۰۱ g در L ۱ آب مقطعی که در زیست واکنشگاه‌های لوله‌ای (لوله‌های پایه‌دار سانتریفیوز) با حجم mL ۵ توزیع شده‌اند. سپس محیط‌های معدنی اولیه براساس جدول ۲ تکمیل شدند و با افزودن ppm ۲۰۰۰ (۰/۱ g در ۵۰ mL) مازوت به زیست واکنشگاه، محیط‌ها توسط اتوکلاو استریل شدند. شاهدها برای آزمایش‌ها شامل تمام اجزا به جز مازوت است. میکرووارگانیسم‌های مورد نظر در شرایط کاملاً استریل به زیست واکنشگاه‌ها تلقیح شدند. در تمام آزمایش‌ها، شیکرانکوباتور به مدت ۶ روز در دمای $33^{\circ}C$ دور rpm ۱۶۰ راهاندازی شد. آزمایش‌ها با دوبار تکرار انجام شده‌اند.

سنجهش دستگاهی

برای سنجهش میزان مازوت مانند نفت خام، گازوئیل و ترکیبات نفتی دیگر از روش کدورت‌سنجهی با دستگاه اسپکتروفوتومتر مدل S2000 UV/VIS ساخت شرکت WPA استفاده شد. به هر زیست واکنشگاه ۳ mL کلروفرم اضافه و آنقدر زیست واکنشگاه هم زده می‌شود تا کل مازوت در کلروفرم حل شود. پس از حل شدن کامل مازوت، فاز آلبی شامل مازوت و کلروفرم در زیر قرار گرفته و محیط معدنی در بخش بالایی زیست واکنشگاه قرار می‌گیرد. بخش معدنی که عاری از مازوت و ترکیبات آلبی حاصل از تجزیه مازوت است را خالی کرده و فاز آلبی جداسازی می‌شود. اکنون با نمونه‌گیری از فاز آلبی و رقیق‌سازی نمونه تا حد امکان با حلال کلروفرم و خواندن جذب آن در طول موج $\lambda=450$ nm (در این طول موج مازوت بیشترین جذب را داشته است) در مقابل شاهد با دستگاه اسپکتروفوتومتر، جذب نمونه اصلی بدست می‌آید. غلظت مازوت نمونه اصلی نیز بر اساس نمودار استاندارد غلظت-جذب مازوت حاصل می‌شود (۱۰). برای سنجهش میزان میکرووارگانیسم‌های موجود از زیست واکنشگاه مورد نظر، نمونه‌گیری کرده و جذب نمونه در طول موج $\lambda=600$ nm در مقابل شاهد خوانده شد و عدد نشان داده

آورده شده است. هرچه میزان S/N بدست آمده برای یک سطح بزرگ تر باشد، آن سطح بهینه تر است. همچنین جدول ۳ نشان

با استفاده از مقادیر S/N میزان S/N اصلی برای سطوح کمیت های مورد مطالعه محاسبه شد. این مقادیر در جدول ۳

جدول ۳: میزان S/N اصلی برای هر سطح از کمیت ها و مقادیر بهینه برای تجزیه زیستی مازوت

مقدار بهینه	میزان S/N اصلی				عامل
	سطح ۴	سطح ۳	سطح ۲	سطح ۱	
۰/۰۴ OD ₆₀₀	-	-	۳۲/۴	۳۰/۷	مخلوط باکتری (NO4, NO3, NG2, PG1)
۰/۰۱۶ OD ₆₀₀	۳۱/۵	۳۱/۵	۳۱/۹	۳۱/۳	باکتری NO4
۸/۳	۳۲/۷	۳۱/۸	۳۱/۸	۲۹/۸	pH
۲ g/L	۳۰/۷	۳۲/۲	۳۱/۸	۳۱/۵	توئین ۸۰
۴ g/L	۳۲/۳	۳۱/۹	۳۱/۱	۳۰/۹	گلوکز
۵ g/L	۳۱/۴	۳۲/۹	۲۹/۹	۳۲	فسفات (KH ₂ PO ₄ و K ₂ HPO ₄)
۹ g/L	۳۲/۹	۳۲/۳	۳۰	۳۰/۹	آمونیوم سولفات
۰/۵ g/L	۳۲	۳۰/۴	۳۲/۶	۳۱/۱	نمک دریابی

بازده را داشته است. هرچه میزان منبع کمکی کربن در محیط بیشتر شده نتایج حاصل از تجزیه مازوت نیز بهتر شده است و این بدين معنا است که گلوکز در بیشترین غلظت (۴ g/L) فرایند را بهینه کرده است. استفاده از منبع فسفر با غلظت ۵ g/L و منبع نیتروژن با غلظت ۹ g/L رشد میکروبی و در نهایت تجزیه مازوت را بهینه کرده است. نمک دریا به عنوان منبع مناسب حاوی عناصر لازم برای رشد میکروبی استفاده شد که نتایج نشان دادند میزان ۰/۵ g/L از این نمک در مقایسه با مقادیر دیگر می تواند سبب رشد میکروبی بیشتری شود که حاصل آن بالا رفتن میزان تجزیه مازوت در محیط بوده است.

تحلیل واریانس نتایج حاصل از آزمایش های طراحی شده با روش تاگوچی برای تمام داده های سیگنال به نویز (S/N)

می دهد که از میان سطوح کدام یک به عنوان سطح بهینه انتخاب شده و مقادیر بهینه برای تجزیه مازوت نیز ارائه شده است. در بهینه سازی تجزیه مازوت استفاده از مخلوط میکروبی بهتر از استفاده از باکتری خالص بوده است. میزان تلقیح باکتری NO4 به مقادار ۰/۰۱۶ OD₆₀₀ بهترین نتیجه را در برداشته است؛ هر چند تفاوت چندانی در نتایج حاصل از میزان تلقیح وجود نداشته است و می توان گفت تغییر در مقدار تلقیح اولیه باکتری NO4 سبب تغییر بازده تجزیه مازوت نمی شود. تجزیه زیستی مازوت در ۸/۳ pH بهترین نتیجه را داشته که نشان می دهد میکروارگانیسم های استفاده شده در شرایط قلیایی بهتر می توانند فعالیت کنند. استفاده از توئین ۸۰ به عنوان فعال سطحی و امولسیون کننده مازوت در محیط آبی با غلظت ۲ g/L بهترین

جدول ۴: نتایج تحلیل واریانس برای داده‌های حاصل از آزمایش‌های طراحی شده با روش تاگوچی

عامل	درجه آزادی (f)	مجموع مربعتات (S)	واریانس (V)	نسبت واریانس (F)	درصد تاثیرگذاری %
مخلوط باکتری (NO4, NO3, NG2, PG1)	۱	۲۲/۶۸۰۷۱	۲۲/۶۸۰۷۱	۲/۶۰۲۳۵۹	۹/۱۴۳۰۱۳
باکتری NO4	۳	۱/۵۵۱۶۲۳	۰/۵۱۷۲۰۸	۰/۰۵۹۳۴۴	۰/۶۲۵۴۸۸
pH	۳	۳۶/۶۴۱۷۱	۱۲/۲۱۳۹	۱/۴۰۱۴۰۹	۱۴/۷۷۰۹۵
توئین ۸۰	۳	۹/۶۰۳۳۶۶	۳/۲۰۱۱۲۲	۰/۳۶۷۲۹۳	۲/۸۷۱۲۹۴
گلوکز	۳	۱۰/۸۷۲۶۶	۳/۶۲۴۲۱۹	۰/۴۱۵۸۳۹	۴/۳۸۲۹۶۸
فسفات (KH ₂ PO ₄ و K ₂ HPO ₄)	۳	۳۹/۲۹	۱۳/۰۹۶۶۷	۱/۰۲۶۹۷	۱۵/۸۳۸۵۲
آمونیوم سولفات	۳	۲۷/۳۲۹۷	۹/۱۰۹۹	۱/۰۴۵۲۵۹	۱۱/۰۱۷۱۱
نمک دریایی	۳	۲۱/۶۵۷۲۹	۷/۲۱۹۰۹۸	۰/۸۲۸۳۱۱	۸/۷۳۰۴۵۴
خطای آزمایش	۹	۷۸/۴۳۸۹۹	۸/۷۱۵۴۴۴	۱	۲۱/۶۲۰۲۱
مجموع	۳۱	۲۴۸/۰۶۶	۸۰/۳۷۸۲۷	۹/۲۲۲۵۱	۱۰۰

مخلوط باکتریایی به عنوان سطح بهینه برای تجزیه نفت خام (۱۰) نشان‌دهنده تاثیرگذاری مخلوط میکروبی به جای کشت خالص است. با توجه به روش تاگوچی تجزیه مازوت نیز با مخلوط باکتریایی بهتر از کشت خالص انجام گرفته است. از آنجایی که باکتری‌های جدا شده برای تجزیه مازوت از منابع مشابه گزینش شده‌اند، مخلوط باکتریایی توانسته است تجزیه مازوت را بهبود ببخشد. میزان اولیه میکروارگانیسم در سامانه‌های زیستی می‌تواند بسیار تاثیرگذار باشد؛ هر چند در این مطالعه به دلیل رشد سریع و افزایش زیست توده تاثیر اولیه کاهش یافته ولی برای فرایندی با زمان کوتاه می‌تواند موثر باشد. در گوگردزدایی از نفت خام سنگین میزان تلقیح میکروارگانیسم تاثیرگذار بوده است (۱۴). سازگاری و رشد باکتری‌ها معمولاً در pH خنثی دارای بیشترین بازده است. از طرفی باکتری‌های استفاده شده (NO4, NO3, NG2, PG1) برای تجزیه مازوت محیط قلیایی (pH=۸/۳) را به محیط اسیدی و خنثی ترجیح داده‌اند. بهینه سازی شرایط تصفیه زیستی فاضلاب با روش تاگوچی نشان داده که این سامانه در شرایط بهینه با pH ۸ بهترین عملکرد را داشته است (۲). تجزیه نفت سنگین توسط *Enterobacter cloacae* در pH برابر با ۷ بیشترین بازده را در برداشته است (۱۱). بنابراین

انجام شده است. نتایج تحلیل واریانس در جدول ۴ آورده شده است.

جدول ۴ نشان می‌دهد تاثیرگذارترین عوامل پس از ۶ روز منبع فسفر و pH محیط است. حضور باکتری NO4 به تنهایی کمترین تاثیر را داشته است ولی در کنار سه باکتری دیگر تجزیه مازوت را بهتر انجام داده است. منبع نیتروژن نیز اهمیت بیشتری نسبت به نمک دریایی، فعال سطحی و گلوکز داشته است. عامل خطای نیز بیشترین تاثیر را بر نتایج اعمال کرده است. پس از گذشت ۶ روز تاثیر منبع کمکی کربن بسیار کمتر از دیگر عوامل بوده که نشان می‌دهد اتكای باکتری برای تامین عنصر کربن بیشتر به هیدروکربن‌های مازوت بوده است تا گلوکز که این موضوع از نظر بالا رفتن بازده سامانه تجزیه مازوت بسیار ارزشمند است.

بحث

معمولاً در سامانه‌های زیست درمانی و تجزیه زیستی یک ماده، مخلوط میکروبی موثرتر از کشت خالص عمل کرده است. بهبود تجزیه زیستی هیدروکربن‌های موجود در خاک آلوده به گازوئیل با اضافه کردن مخلوط میکروبی (۱۲)، استفاده از ترکیب دو باکتری مختلف برای تجزیه PAH (۱۳) و تعیین

شده است (۱۹). در تجزیه نفت خام، پیروات به دلیل هضم راحت‌تر بهتر از گلوكز عمل کرده است (۱۰). در نتیجه منابع کربنی راحت‌هضم و کوچک مولکول در بالا بردن بازده تجزیه هیدروکربن‌ها موثرند. فسفر در زیست درمانی میکروبی نقش مثبت داشته و در این مطالعه نیز تجزیه مازوت را سرعت بخشیده است؛ هر چند این عنصر از عناصر اصلی سازنده ساختمان میکروارگانیسم‌ها به شمار می‌آید ولی مقدار بیش از حد آن می‌تواند تاثیر منفی و بازدارنده داشته باشد. در تجزیه نفت توسط سویه‌های مایکوباکتریوم هرچه غلاظت منع فسفر بیشتر شده، بازده نیز افزایش یافته است (۲۰). بنابراین افزایش فسفات، سرعت تجزیه را افزایش می‌دهد ولی میزان آن باید کنترل شده باشد. نیتروژن نیز مانند فسفر از موثرترین عناصر مصرفی در فرایند تجزیه زیستی است که سرعت فرایند و رشد میکروبی را افزایش داده است. تجزیه زیستی مازوت تحت تاثیر یون آمونیوم افزایش یافته و منابع دیگری نیز مانند نیترات می‌توانند فرایند تجزیه را افزایش دهند. در بهینه سازی تجزیه نفت خام آمونیوم سولفات به عنوان بهترین منع نیتروژن تعیین شده و نیترات باعث کاهش pH و مهار فعالیت میکروبی شده است (۱۰). هرچه غلاظت منع نیتروژن در تجزیه نفت توسط سویه‌های مایکوباکتریوم بیشتر شده، بازده نیز افزایش یافته است (۲۰). افزودن نیترات و آمونیوم در تجزیه هیدروکربن‌های نفتی موجود در خاک تسریع کننده‌اند و میزان آمونیوم اضافه شده بسیار بیشتر از نیترات مصرف شده است (۲۱). بهینه سازی شرایط تصفیه زیستی فاضلاب با روش تاگوچی نشان داده آمونیوم کلرید به عنوان بهترین منع نیتروژن بوده است (۲). بنابراین افزودن منابع نیتروژنی بسیار موثر است و منابع آمونیاکی از سایر منابع نیتروژنی عملکرد بهتری دارند. حضور بعضی از عناصر و یون‌ها مانع فعالیت میکروبی شده ولی بعضی دیگر رشد میکروبی را افزایش می‌دهد. نمک دریایی در غلاظت‌های پایین تجزیه مازوت را بیشتر از غلاظت‌های بالا افزایش می‌دهد. هرچه غلاظت نمک NaCl در محیط کمتر شده میزان رشد باکتری و تصفیه پساب بیشتر شده است (۲۲). افزایش شوری مانع تجزیه و رشد Enterobacter cloacae شده است (۱۱)؛ در حالی که Enterobacter cloacae جدا شده از آب‌های آلوده به نفت و زغال سنگ در هند به عنوان باکتری

نوع میکروارگانیسم و فرایند تعیین کننده میزان pH بهینه است. حضور فعال سطحی به عنوان امولسیون کننده هیدروکربن‌های نفتی سبب در دسترنس قرار گرفتن مازوت برای تجزیه زیستی شده و شروع فرایند را ساده‌تر کرده است؛ هر چند با گذشت زمان و سازگاری میکروبی با محیط، تولید زیست فعال سطحی توسط میکروارگانیسم آغاز شده و تاثیر حضور فعال سطحی کم رنگ می‌شود. افزایش میزان فعال سطحی نیز می‌تواند سبب کاهش بازده شود؛ زیرا حضور فعال سطحی نقش راهانداز سامانه را داشته و میزان بیش از حد آن احتمال بازدارندگی میکروبی را تشدید خواهد کرد. تؤین ۸۰ در تجزیه نفت خام به عنوان بهترین فعال سطحی عمل کرده است (۱۰). تجزیه نفت خام توسط Klebsiella oxytoca در حضور تؤین ۸۰ افزایش یافته است (۱۵)؛ هر چند اضافه شدن تؤین ۸۰ اثر محسوسی در تجزیه TBT توسط Enterobacter cloacae نداشته Enterobacter cloacae با اضافه کردن تؤین ۸۰ (g/L) کاهش یافته و فعال سطحی به عنوان ممانعت کننده عمل کرده ولی در حضور زیست فعال سطحی افزایش یافته است (۱۱). تجزیه تری کلرو اتیلن در غیاب فعال سطحی به دلیل تحیریک میکروارگانیسم به تولید زیست فعال سطحی مناسب، بیشتر از زمانی است که فعال سطحی در محیط وجود داشته است (۱۷). بنابراین بسته به نوع هیدروکربن‌ها و باکتری، فعال سطحی می‌تواند موثر و یا مانع باشد. در سامانه‌های تجزیه هیدروکربن‌ها بدليل نامحلول بودن این مولکول‌ها در آب، دسترنسی میکروارگانیسم‌ها به این مواد برای تامین نیاز غذایی (منع کردن) سخت است؛ این میعنی علت وجود منع کربنی کمکی مانند گلوكز که بسیار راحت و سریع قابل مصرف است رشد میکروبی و در نتیجه فعالیت زیستی در راستای تجزیه مازوت را افزایش داده است. رشد باکتری Pseudomonas putida در حضور گلوكز و فنل بسیار بیشتر است تا در محیط کشت شامل گلوكز و تجزیه فنل و گلوكز کمی کاهش می‌یابد. لیکن وجود گلوكز باعث افزایش تجزیه کلروفنل می‌شود (۱۸). تجزیه ۴-کلروفنل در حضور مقادیر مختلف گلوكز انجام شده و هرچه غلاظت گلوكز بیشتر بوده میزان مصرف آن و درصد تجزیه نیز بیشتر

نمک دوست توانسته در محیط با شوری بالا PAH‌ها را تجزیه نماید (۲۳ و ۲۴). بنابراین نوع میکروارگانیسم و مواد مورد نیاز برای رشد میکروبی تعیین‌کننده نوع و میزان نمک مورد استفاده است.

نتیجه گیری

تجزیه مازوت توسط میکروارگانیسم‌های بومی شهر مشهد با روش تاگوچی بهینه سازی شد. از بین عوامل بررسی شده فسفات با غلظت 5 g/L بیشترین تاثیر و میزان تلقیح اولیه میکروبی نیز کمترین تاثیر را بر تجزیه مازوت داشته است؛ هرچند در کل اثرگذاری خطا از همه بیشتر بوده است. کشت مخلوط باکتری‌های بومی جدا شده نسبت به باکتری NO₄ در pH برابر با $8/3$ عملکرد بهتری از خود نشان داده اند و موثرتر بوده اند.

تشکر و قدردانی

این مقاله حاصل پایان نامه با عنوان «تجزیه زیستی مازوت با استفاده از میکروارگانیسم‌های بومی» در مقطع کارشناسی ارشد مصوب دانشگاه صنعتی شریف به تاریخ ۱۳۹۰/۵/۱۲ است که با حمایت پژوهشکده فناوری زیستی دانشگاه فردوسی مشهد انجام شده است. نویسندگان این مقاله بدین وسیله از ریاست محترم پژوهشکده فناوری زیستی دانشگاه فردوسی مشهد به خاطر حمایت از این پایان نامه تشکر و قدردانی می‌نمایند.

منابع

- Sharma SL, Pant A. Biodegradation and conversion of alkanes and crude oil by a marine *Rhodococcus*. *Biodegradation*. 2000;11(5):289–94.
- Jaafarzadeh Haghifard N, Mehrabani Ardekani MM, Nabizadeh R, Yazdanbakhsh AR. Optimization of moving bed biofilm reactor using Taguchi method. *Iranian Journal of Health and Environment*. 2009;2(1):1-15 (in Persian).
- Roy RK. A Primer on the Taguchi Method. New York: VNR; 1990.
- Leahy JG, Colwell RR. Microbial degradation of hydrocarbons in the environment. *Microbiology and Molecular Biology Reviews*. 1990;54(3):305-15.
- Vieira PA, Vieira RB, França FP, Cardoso VL. Biodegradation of effluent contaminated with diesel fuel and gasoline. *Journal of Hazardous Materials*. 2007;140(1-2):52-59.
- Ewies JB, Ergas SJ, Chang DPV, Schroeder ED. Bioremediation principles. Mc Grow-Hill; 1998.
- Juhasz AL, Nadiu R. Bioremediation of high molecular weight polycyclic aromatic hydrocarbons: a review of the microbial degradation of benzo[a]pyrene. *International Biodeterioration and Biodegradation*. 2000;45(1-2):57-88.
- Pala D, Freier D. Bioremediation of clay soils impacted by petroleum. *Engenharia Temica*. 2002;10:29-32.
- Xu R, Obbard JP. Effect of nutrient amendments on indigenous hydrocarbon biodegradation in oil contaminated beach sediments. *Journal of Environment Quality*. 2003;32:1234-43.
- Hasanshahian M, Hasanshahian O, Emtiazi G. Optimization of crude oil biodegradation by *Acinetobacter*, *Calcoacticus* BS and *Pseudomonas aeruginosa* AS isolated from the Persian Gulf. *Petroleum Research*. 2010;63(20):72-82 (in Persian).
- Darvishi P, Mowla D, Ayatollahi S, Niazi A. Biodegradation of heavy crude oil in wastewater by an efficient strain, ERCPPI-1. *Desalination and Water Treatment*. 2011;28(1-3):46–54.
- Rahman KSM, Banat IM, Thahira J, Thayumana van T, Lakshmanaperumalsamy P. Bioremediation of gasoline contaminated soil by a bacterial con-
- sortium amended with poultry litter, coir pith and rhamnolipid biosurfactant. *Bioresource Technology*. 2002;81(1):25-32.
- Hedlund BP, Geiselbrecht AD, Bair TJ, Staley JT. Polycyclic aromatic hydrocarbon degradation by a new marine bacterium, *Neptunomonas naphthovorans* gen. nov., sp. nov. *Applied and Environmental Microbiology*. 1999;65(1):251–59.
- Torkamani S, Shayegan J, Yaghmaei S, Alemzadeh I. Study of the first isolated fungus capable of heavy crude oil biodesulfurization. *Industrial and Engineering Chemistry Research*. 2008;47(19):7476–82.
- Chamkha M, Trabelsi Y, Mnif S, Sayadi S. Isolation and characterization of *Klebsiella oxytoca* strain degrading crude oil from a tunisian off-shore oil field. *Journal of Basic Microbiology*. 2011;51(6):580–89.
- Sakultantimetha A, Keenan HE, Beattie TK, Bangkedphol S, Cavoura O. Effects of organic nutrients and growth factors on biostimulation of tributyltin removal by sediment microorganisms and *Enterobacter cloacae*. *Applied Microbiology and Biotechnology*. 2011;90(1):353–60.
- Kim JO. Removal of trichloroethylene in presence and absence of surfactant. *Water, Air, and Soil Pollution*. 1998;108(1-2):189–201.
- Tarighian A, Hill G, Headley J, Pedras S. Enhancement of 4-chlorophenol biodegradation using glucose. *Clean Technologies and Environmental Policy*. 2003;5(1):61–65.
- Lee C-Y, Lee Y-P. Degradation of 4-chlorophenol by enriched mixed cultures utilizing phenol and glucose as added growth substrate. *World Journal of Microbiology and Biotechnology*. 2007;23(3):383–91.
- Abolhasani A, Ebrahimipour G. Biodegradation of crude oil by two isolated *Mycobacterium* strains from the Persian Gulf. *Journal of Environmental Studies*. 2009;51:1-10 (in Persian).
- Ko I, Kim K-W, Lee C-H, Lee K-P. Effect of scale-up and seasonal variation on biokinetics in the enhanced bioremediation of petroleum hydrocarbon-contaminated soil. *Biotechnology and Bioprocess Engineering*. 2007;12(5):531-41.
- Dan NP, Visvanathan C, Basu B. Comparative evaluation of yeast and bacterial treatment of high salinity wastewater based on biokinetic coefficients.

- Bioresource Technology. 2003;87(1):51–56.
23. Arulazhagan P, Vasudevan N, Yeom IT. Biodegradation of polycyclic aromatic hydrocarbon by a halo-tolerant bacterial consortium isolated from marine environment. International Journal of Environment Science and Technology. 2010;7(4):639-52.
24. Arulazhagan P, Vasudevan N. Role of a moderately halophilic bacterial consortium in the biodegradation of polyaromatic hydrocarbons. Marine Pollution Bulletin. 2009;58(2):256–62.

Optimization of Mazut Biocracking by Native Microorganisms Using Taguchi Method

Alireza Chackoshian Khorasani^{*1}, Mansour Mashreghi², Soheila Yaghmaei¹

¹Department of Chemical and Petroleum Engineering, Sharif University of Technology, Tehran, Iran

²Cell and Molecular Research Group, Institute of Biotechnology, Ferdowsi University of Mashhad, Mashhad, Iran

Received: 18 July 2012 ; Accepted: 15 October 2012

ABSTRACT

Background and Objectives: Optimization of mazut biocracking with different variables is one of the bioengineering applications in petroleum industry. The purpose of this study was to optimize biocracking of mazut by native microorganisms.

Materials and Methods: To optimize mazut cracking, using Taguchi method we run 32 experiments using seven factors including amount of microbial inoculation, initial pH, surfactant, glucose, phosphor source, nitrogen source and sea salt; each of them with four levels and factor of microorganism type with two levels for design of experiment using that 32 experiments were designed by them.

Results: Results showed that microbial mixture, 0.016 OD600 microbial inoculations, pH 8.3, Tween80 concentration of 2 g/L, glucose concentration of 4 g/L, phosphate concentration of 5 g/L, ammonium concentration of 9 g/L and sea salt concentration of 0.5 g/L were optimized conditions for biocracking of mazut process.

Conclusion: Optimized level for each factor was not essentially inevitably the highest or the lowest level. Based on the analysis of variance, phosphor source with 15.8% and pH with 14.8% had the highest effect among other factors; however overall, error factor with 31.6% had the highest influence. Amount of microbial inoculation with 0.63% had the lowest effect on optimizing biocracking of mazut.

Key words: Optimization; Microbial cracking; Mazut; Optimized conditions; Taguchi method.

***Corresponding Author:** *alireza.chackoshian@gmail.com*
Tel: +98 511 8797660, **Fax:** +98 511 8795560, **Mob:** +98 935 366 6908