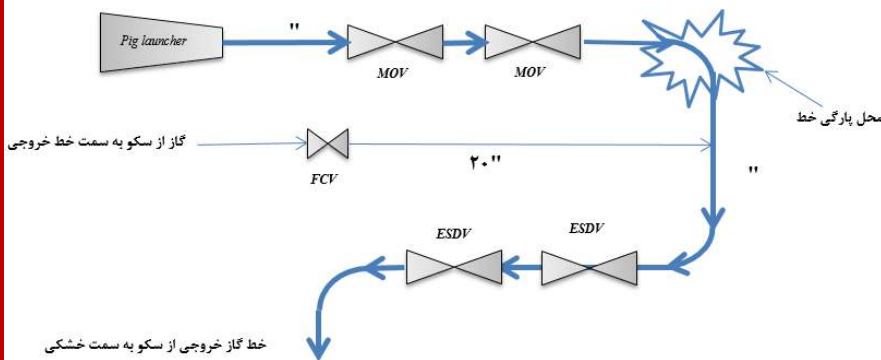




در حدود ساعت ۱۴:۳۰، حادثه انفجار و سپس آتش سوزی روی خط ۳۲ اینچ در محل Pig launcher در ناحیه Main deck سکوی اتفاق افتاد. به دنبال شروع آتش سوزی و زبانه کشیدن شعله های آتش به طرف بالا و وجود وسایل قابل اشتعال از جمله کانکس ها، آتش قسمت Top deck سکوی را فرا می گیرد. وجود Blast wall که حائلی بین این خط لوله منفجر شده با اتاق کنترل و سایر قسمتهای فرآیندی ایجاد کرده بود در کاهش خسارت و آتش سوزی نواحی فرآیندی و همین طور صدمات جانی بسیار حائز اهمیت بوده است.



در زمان حادثه ۲ نفر از افراد در اتاق کنترل سکوی و مابقی در Top deck حضور داشتند. با شنیدن صدای انفجار و شروع آتش سوزی، کارکنان روی سکوی به طرف پل مشعل فرار کرده و با رسیدن کشتی از طریق Bridge support tripod jacket که در وسط پل مشعل واقع شده و با استفاده از Scramble net در حدود ساعت ۱۵:۳۰ از سکوی خارج می گردند.

در زمان حادثه ۸ کشتی در نزدیکی سکوی حضور داشتند، با شروع آتش سوزی، همه کشتی ها به طرف سکوی حادثه دیده

حرکت کرده، ۳ کشتی به منظور مقابله با آتش سوزی در حدود ساعت ۱۶:۴۵ در اطراف این سکوی، مستقر شده و بعد از ده دقیقه عملیات اطفاء را آغاز می نمایند. حدود یک ساعت عملیات اطفاء حریق به طول انجامیده و در نهایت آتش در حدود ساعت ۱۸:۳۰ روز حادثه خاموش می گردد. به منظور جلوگیری از برگشت آتش، کشتی ها عملیات Cooling را تا حدود ساعت ۲۰:۳۰ ادامه داده و عملیات در این ساعت خاتمه می یابد.

آیا می دانستید؟

- خوردگی های متنوعی تمام صنایع نفت را تهدید می نماید؟
- پایش خوردگی بسیار ساده است؟
- نتیجه عدم پایش خوردگی مناسب، هزینه فوق العاده سنگین می باشد؟

شما چه کاری می توانید انجام دهید؟

- ضخامت سنجی لاین ها بخصوص در ناحیه Pig Launcher و بکارگیری PIG هوشمند به منظور بررسی وضعیت داخلی کل خط لوله در سکوی از نظر خوردگی، توصیه اکید می گردد.
- ارزیابی و به کارگیری مواد ضد خوردگی مناسب در خطوط جریانی کلیه سکوها
- حصول اطمینان از در سرویس بودن آشکارسازهای گازهای سمی و گازهای قابل اشتعال
- ارزیابی ریسک کلیه فعالیت های فرآیندی و غیر فرآیندی
- نصب تجهیزات پایش خوردگی به منظور مدیریت خوردگی
- تهیه و تدوین راهنما و دستورالعمل مدیریت خوردگی در سکوی های گازی

خوردگی یکی از علل شروع کننده اصلی حوادث فرآیندی می باشد.